

Техника безопасности при работе на круглопильном станке

1. Перед началом работы на круглопильных станках нужно убедиться в том, что пильный диск не имеет трещин и нет обломанных зубьев
2. Диск должен быть хорошо закреплён на валу зажимными шайбами и огражден
3. Вокруг станка не должно быть влаги
4. При продольном раскрое доски нужно подавать равномерно, без толчков и рывков и периодически проверять правильность размеров заготовок
5. При поперечном раскрое досок, если наблюдается косина реза по толщине доски - нарушена перпендикулярность оси пильного вала к поверхности стола. Рваные торцы на заготовках получаются в основном при биении пильного вала.
5. На торцовочных станках зона движения рамы или суппорта с пильным диском обязательно ограничивается упорами
6. Отрезки короче 500 мм торцуют в шаблонах
7. Пильный диск должен быть оборудован автоматически действующим ограждением так, чтобы зубья пилы открывались на толщину распиливаемого материала
8. При работе на станке рабочий должен находиться на расстоянии не менее 300 мм от пильного диска
9. Пильный диск не должен выходить за край стола, у которого стоит рабочий
10. На прирезных станках сзади пильного диска на расстоянии около 10 мм должен быть установлен расклинивающий нож, который на 0,5 мм толще пилы с разводом. Впереди пильного диска должна быть когтевая завеса, препятствующая выбросу материала.
11. Категорически запрещается при работе на прирезном станке с ручной подачей при окончании пропила продвигать заготовку рукой
12. Необходимо пользоваться специальным толкателем или проталкивать распиливаемую заготовку следующей заготовкой.
13. Категорически запрещается во время работы станка: останавливать пилу рукой или куском древесины; поднимать или снимать ограждение; чистить станок или щель-прорезь, в которую проходит пила.

Основные элементы

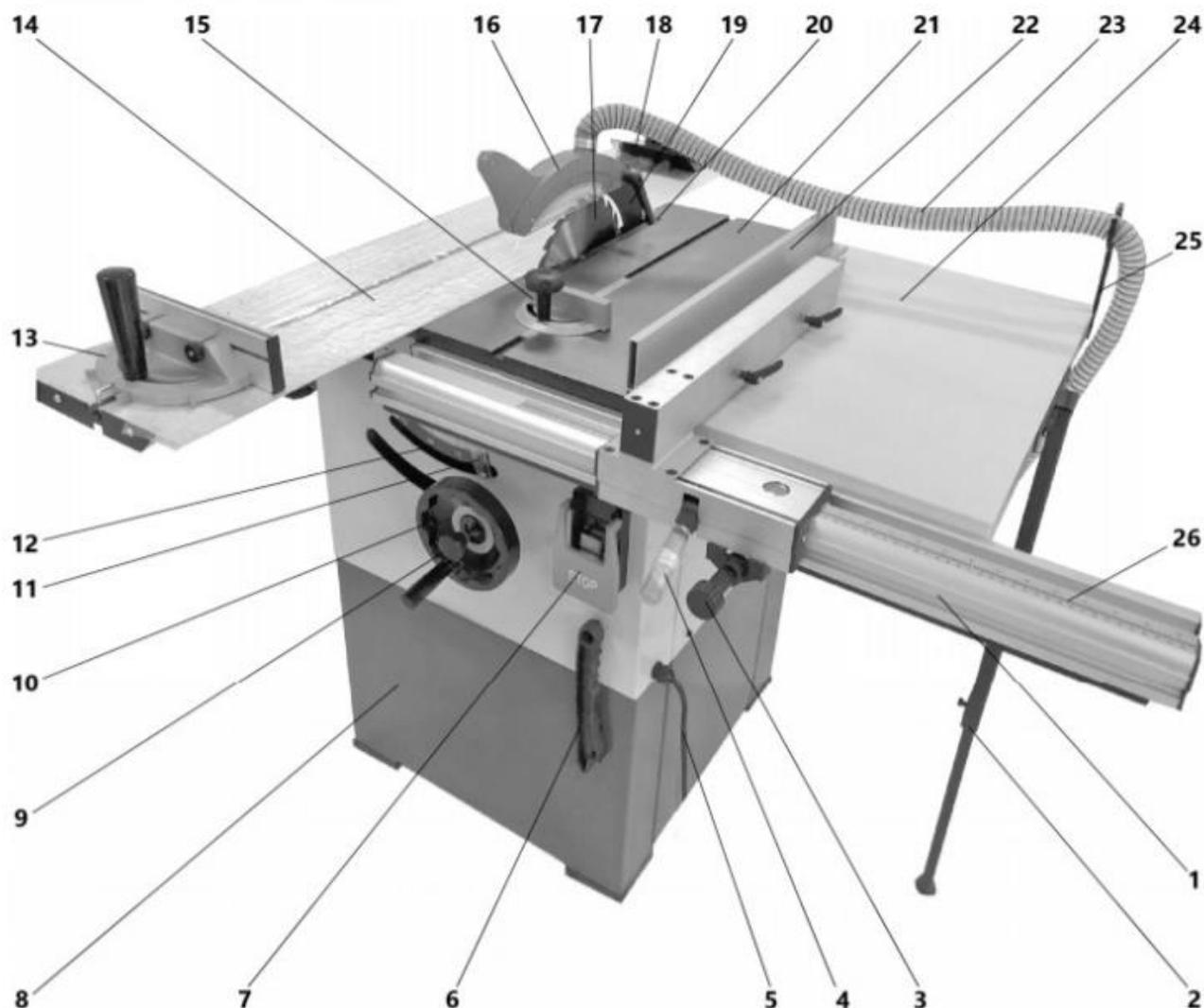


Рисунок 1 Основные элементы станка

1 – направляющая передняя параллельного упора, 2 – опора бокового стола, 3 – рукоятка точной подстройки положения параллельного упора, 4 – фиксатор положения параллельного упора, 5 – сетевой кабель, 6 – толкатель, 7 – выключатель, 8 – основание, 9 – фиксатор вылета пильного диска, 10 – маховик регулировки подъема/опускания пильного диска, 11 – указатель шкалы угла наклона пильного диска, 12 – шкала наклона пильного диска, 13 – угловой упор подвижного стола, 14 – подвижный стол, 15 – угловой упор основного стола, 16 – кожух защитный пильного диска, 17 – диск пильный, 18 – держатель заготовки, 19 – нож расклинивающий, 20 – вставка основного стола, 21 – стол основной, 22 – упор параллельный, 23 – шланг, 24 – стол боковой, 25 – держатель шланга, 26 – шкала положения параллельного упора