

Техника безопасности при работе на сверлильных и долбежных станках

1. До начала работы на сверлильно-долбежных станках нужно проверять крепление сверла в патроне.
2. Рукава должны быть застёгнуты.
3. Нельзя останавливать патрон рукой.
4. На долбежных станках все движущиеся опасные части станка ограждают.
5. Долото оснащают ограждением с окном, через которое станочник может наблюдать за рабочей частью инструмента и обрабатываемым материалом.
6. Режущий инструмент ограждают таким образом, чтобы была возможность наблюдать за режимом инструментом при выборе паза.
7. При обработке длинных изделий около станка должна быть надежная подставка.
8. При работе необходимо прочно закреплять детали на станках, криволинейные детали прикреплять к столу шаблонами и приспособлениями.
9. Запрещается направлять детали на режущий инструмент руками, для этого необходимо пользоваться направляющими салазками или какими-либо приспособлениями.

