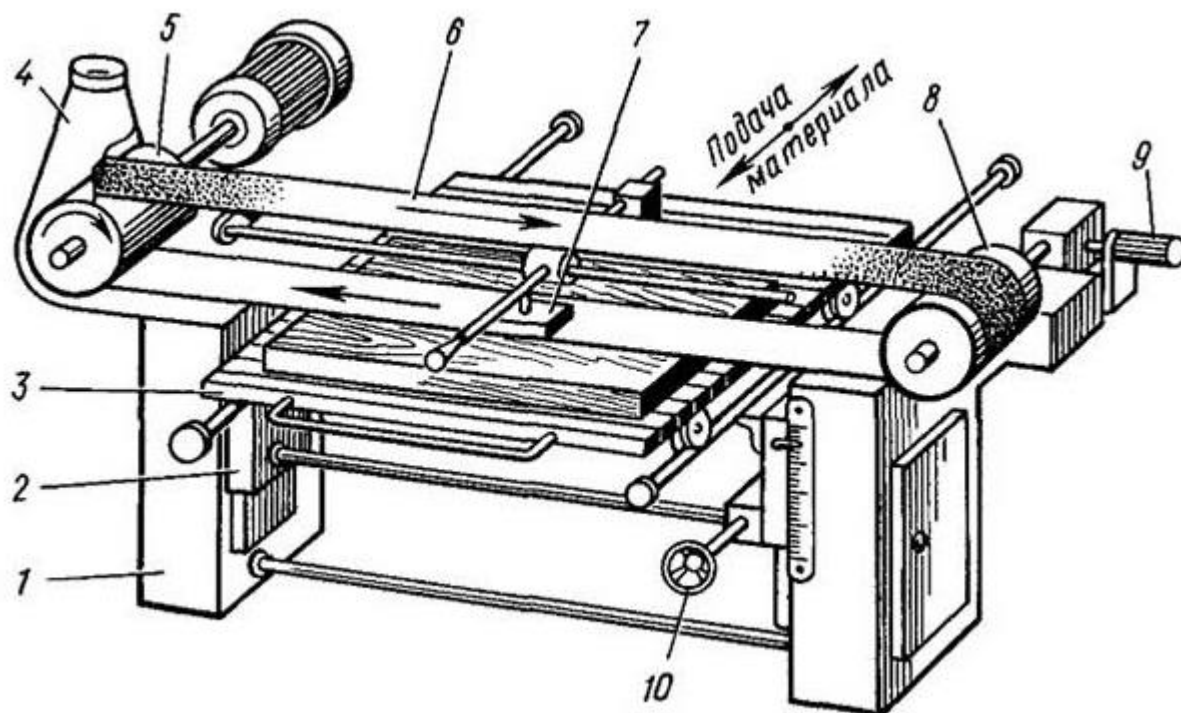


## Техника безопасности при работе на шлифовальном станке

1. Для пуска станка нажать на черную кнопку «ПУСК» и удерживать ее нажатой до полного набора оборотов, но не более 3 секунд.
2. Запрещается работать на станке в рукавицах.
3. При обработке материала с трещинами, сучками и косослоем должна снижаться скорость подачи.
4. При автоматической подаче материала приближать руки к зоне подающих валиков запрещается.
5. Ремонтировать оборудование и заменять рабочие органы (ножи, пилы и др.) на не отключенных станках запрещается.
6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.
7. Не производить проверку точности обработки деталей на станах в рабочей зоне до полной остановки станка (режущего инструмента, механизма подачи).
8. Запрещается работать на станке при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:
  - повреждении штепсельной вилки или электрического шнура;
  - нечеткого срабатывания электросхемы при нажатии на кнопку «СТОП» и «ПУСК»;
  - появлении дыма и запаха, характерного для горячей изоляции;
  - появлении повышенного шума, стука, вибрации;
  - поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
  - повреждения или ослабления крепления инструмента и ограждений.
9. Запрещается включение станка при незапертых или снятых ограждениях. Перед включением станка убедиться в надежности крепления инструмента.



- Стабильная конструкция станка обеспечивает точность шлифовки
- Возможность наклона рабочего стола совместно с использованием шлифовальных дисков обеспечивают широкое применение станка

